

专注 RFID 智能终端设备研发和制造

潜心研发、精心制造、悉心服务

升降式盘点车规格书

UHF RFID Inventory-taking Cart



- 本手册适用于以下型号产品：IC-SHE 型升降盘点车；
- 本手册提供了产品介绍、应用场景、功能参数等，可供使用人员阅读使用；
- 因为本公司产品不断升级改进，如有变动，恕不另行通知；
- 本手册版权归本公司所有，未经授权不得抄袭或传播；

目录

一、 使用须知	5
工作环境.....	5
安全及防护措施.....	5
二、 概述.....	5
2.1 产品介绍.....	5
2.2 产品特点.....	6
2.3 产品参数.....	6
2.4 产品构造.....	7
2.5 外观尺寸：	9
三、 配置说明.....	9
3.1、超高频 RFID 组成	9
3.2、硬件通讯的组成（标配）	9
3.3、配置清单：	10
四、 一般故障排查.....	10
4.1、发现系统无法启动时，应检查供电电源是否正常	10
4.2、工控主板与各组成模块通讯不上.....	10
4.3、RFID 存在漏读情况	10
五、 运输及存放：	11
5.1、运输要求：	11
5.2、存放要求：	11
六、 技术支持及售后联系方式：	11

一、使用须知

工作环境

本产品适用于办公室、档案室、图书馆等室内使用场景，要求环境有市电（220V）及网络覆盖，无雨水及扬尘环境下使用。

安全及防护措施

- 设备到货，检查外包有无破损，如有破损应当面与物流人员核对及拍照，以便后续赔付等事宜；
- 设备拆箱，当心包装划伤、砸倒；
- 设备搬运，可使用设备自带的脚轮进行搬运，或使用地牛，液压叉车等辅助工具搬运；
- 设备停用时，需关机后切断电源；
- 设备使用时需脚杯固定，禁止倚靠、推拉，谨防砸伤；
- 设备门板为碳钢板材，禁止重力或尖锐物品撞击；
- 除售后维护人员外，禁止其他人员打开维护门板；
- 设备应保持清洁，良好通风环境下使用；
- 设备周围不应有大型磁场、磁信号等，防止设备受到磁信号干扰，影响使用；

二、概述

2.1 产品介绍

电动升降型智能移动盘点车工作于 840MHz~960MHz 频段，设备采用 PLC 编程器对升降电机进行控制，独有的天线电动升降功能（最高可升至 2.2 米左右），加上双天线的一体化设计，有效覆盖盘点车路径范围，从而完成对物品、资料的数据采集、盘点、架位数据整理、上下架和查找等工作，配备桌面式读取平台，在有限的人力资源条件下，提高了工作效率和降低了劳动强度，从而更加便捷高效。

电动升降型智能移动盘点车，以 RFID 电子标签为流通管理介质，以单面层架的一层作为基本的管理单元，通过架标与层标，构筑基于数字化的智能资料管理环境，从而实现物品、资料的入库、架位变更、层位变更、文件追溯和文献清点等工作，实现数据的图形化、精确化、实时化和高效率。系统具有操作界面友好、数据处理能力强等特点。。

2.2 产品特点

- 1) 设备可选配多重授权登录方式，能准确记录借阅人的信息，责任到人，确保图书完好性
- 2) 人机交互强，设备配有 21.5 寸电容触摸操作屏，可做指引操作；
- 3) RFID 识别速度快，准确率高。
- 4) 可集成多重通讯方式：RJ45、WiFi、4G 等；
- 5) 可兼容现有图书管理系统、实现无缝链接；
- 6) 可自动盘点，数据采集，上下架查找，摆脱人工清点，更快捷，准确率更高；
- 7) 可脱离网络能独立工作；
- 8) 带天线升降功能，可对较高的货架，仓库等进行盘点，减少局限性。

2.3 产品参数

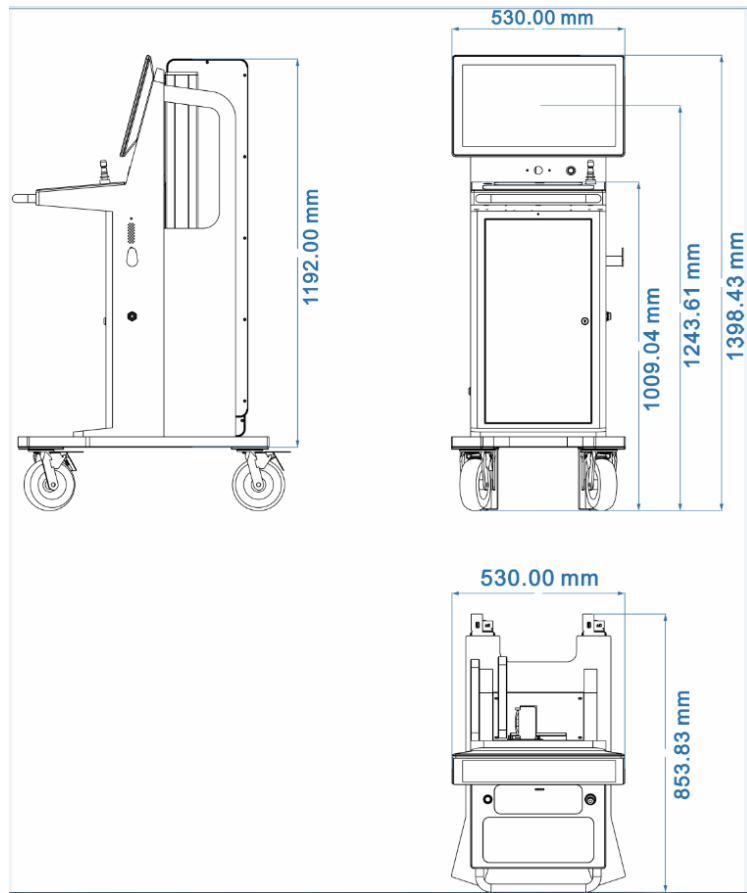
主要规格参数	
产品型号	IC-SHE
性能参数	
操作系统	Windows (可选配安卓)
工控配置	I5, 4GRAM, 128G SSD (RK3399, 4G+16G)
识别方式	射频识别 (超高频 RFID)
手持天线	外接连接式
手持天线功率	0-33db 可调节
手持天线读取方式	红外触发读取
手持天线触发距离	5CM
设备升降行程	设备升降行程：1 米，升至最高时整体高度 2.2 米左右
电机步距精度	电机步距精度：5%

电机径向/轴向负载	450g
物理参数	
整机尺寸 (高*宽*深)	1399mm*530mm*854mm
屏幕	21.5 寸电容触摸屏 分辨率 1920:1080 屏比 16:9
通讯接口	网口
固定/移动方式	底部脚杯/脚轮
超高频 RFID	
频率范围	840MHz-960MHz
射频协议标准	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)
RFID 主芯片	Impinj R2000
电源	
供电输入	AC220V
额定功率	≤150W
整机续航时间	整机续航时间: 大于 4 小时 (整机满载工作状态)
整机充电时间	整机充电时间: 小于 6 小时
充电电压	充电电压: DC19V/9.47A
充电最大功耗	充电最大功耗: 200±10W

2.4 产品构造



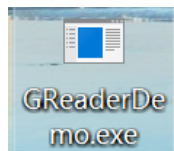
2.5 外观尺寸:



三、配置说明

3.1、超高频 RFID 组成

超高频 RFID 是由 4 端口读写器、圆极化天线组成，对粘贴有 RFID 标签的物品进行读取识别。



打开测试软件，点击：

3.2、硬件通讯的组成（标配）

由工控主板、读写器、组成；

3.3、配置清单：

序号	名称	单位	数量	标配/选配	备注
1	升降盘点车	台	1	标配	主体机壳
2	超高频 RFID 组件	套	1		含天线、读写器
3	工控机	套	1	标配	I5, 4G 运行, 128G 固态
4	显示屏	套	1	标配	21.5 寸电容触摸屏
5	手持天线		1	标配	
6	人脸识别摄像头	套	1	选配	人脸识别时使用
7	桌面感应区域	套	1	选配	对标签数据的状态及 改写

四、一般故障排查

正常使用情况下，升降盘点车都能长期稳定工作，因元器件失效导致的系统故障情况较少。大多数情况下都是由于使用不当、电源未插好、搬运途中颠簸导致连接线头松动、通讯接口占用导致数据堵塞、RFID 配置随意变更读取模式及功率大小导致漏读等情况。因此在没有找到故障原因之前，不能随意改变系统的设置和参数，因为设备在出厂时各项指标均调试在最佳状态，在没有相关测试仪器或技术指导的情况下，如随意调试，将会对故障的判断和排除造成更大的困难。

4.1、发现系统无法启动时，应检查供电电源是否正常

- 设备背部的开关电源是否亮灯；
- 供电的电压电流是否稳定，有无短路等情况；

4.2、工控主板与各组成模块通讯不上

- 检查设备管理器，看驱动是否正常；
- 检查通讯接口是否连接正确；
- 检查维护门内，模组的通讯连接线是否松动；

4.3、RFID 存在漏读情况

- 应以实际测试环境为准，可能存在标签信号弱、读写器功率模式变更、物品对 RFID 信号有干扰等因素导致；

注：当出现以上问题及其他问题无法解决时，请及时于我司技术人员联系。

五、运输及存放：

5.1、运输要求：

升降盘点车需要打包运输时，应把附件（通讯线、钥匙等）取下单独包装，将设备置于木箱内固定，并箱内填满足够的缓冲物（珍珠棉）；

5.2、存放要求：

应置于室内常温通风环境下存放；

六、技术支持及售后联系方式：

山东君合芯物联网科技有限公司

地址：济南市历下区工业南路 63 号海信贤文中心 2 号楼 612 室

电话：0531-55557288 13906449555